

# QuMed4310

DIN EN 10088 1.4310 X10CrNi18-8; W.- Nr.: 1.4310

Austenitische Chrom-Nickel-Legierung mit guter Polierbarkeit.  
Werkstoff wird zur Federherstellung genutzt. Gut schweißbar

## Empfohlen für

1.4301

## Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.10	2.00	2.00	0.045	0.015	17,50	0.80	8,50

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

## Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	400
Zugfestigkeit Rm	MPa	710
Dehnung A (Lo = 5do)	%	45
Härte unbehandelt	HRC	

## Lieferform:

### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.  
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.